

ОДОБРЕНИЕ

Съответствие въз основа на пълно
осигуряване на качеството – модул Н

Сертификат №	1853-PED-14217 FU3
Име и адрес на производителя:	БУЛАРМЕКС-ИК АД 4000 Пловдив, пл. Шахбазян №3
Място на одита:	БУЛАРМЕКС-ИК АД 4000 Пловдив, Кукленско шосе
Доклад от одит №:	QS 1853-23 0007/9.10.2023
Обхват:	Виж ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Маркировка на съоръженията:	CE 1853

ТЮФ Рейнланд България ЕООД, след изследване и оценка на системата по качеството на фирма БУЛАРМЕКС-ИК АД, одобрява прилаганата система по качество за производството на съоръжения под налягане, описани в ПРИЛОЖЕНИЕ 1 и с приложимите съществени изисквания на Директива 2014/68/ЕС, въведена с Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието на съоръжения под налягане.

София, 9.10.2023
(Място и дата на издаване)

Нотифициран орган за съдове и
съоръжения под налягане:

Срок на валидност: 5.10.2026



(инж. Костадинка Маркова)

Последно издадено Одобрение: 1853- PED-14217 FU2/19.11.2020

ТЮФ Рейнланд България ЕООД
Нотифициран орган за съдове и съоръжения под налягане
София 1113, ул. "Драган Цанков" 23А
тел: 02/9879087; 9879291; факс: 02/9876605
Разрешение № 129 – ОС (1) / 31.05.2021 г. на ДАМТН, ид № 1853

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Списък на съоръженията, включени в обхвата на
Одобрение № 1853–PED–14217 FU3

Продуктова спецификация: V46.2, V40.2		кодификация								
		1	2	3	4	-	5	6	-	7
		XXX.X	X	X	X	-	X	XXX	-	XXX
1. Типово обозначение	спирателен вентил	V46.2								
	регулиращ вентил	V40.2								
2. Направление на потока	право (права ос)		1							
3. Присъединяване	фланцово			1						
	чрез заварено челно съединение ("butt weld")			2						
	чрез заварено съединение с припокриване ("socket weld")			3						
	резбово			5						
	комбинирано			6						
4. Способ за управление	чрез ръчно колело				1					
	чрез цилиндрична предавка				2					
	чрез електропривод				3					
	пневматично или хидравлично				4					
	чрез права дистанционна връзка				5					
	чрез конична предавка				6					
	подготвен за привод				8					
5. Материал на корпуса	P250GH/1.0460 (до 450°C)						E			
	P265GH/1.0425 (до 450°C)						A			
	15NiCuMoNb5-6-4/1.6368 (до 450°C)						M			
	16Mo3/1.5415 до (до 520°C)						K			
	13CrMo4-5/1.7335 (до 560°C)						G			
	14MoV6-3/1.7715 (до 560°C)						L			
	10CrMo9-10/1.7380/1.7383 (до 600°C)						F			
	X6CrNiTi18-10/1.4541 (до 600°C)						J			
X10CrMoVNB9-1/1.4903 (до 650°C)						N				
6. Номинално (условно) налягане PN, Bar (class)	PN63 (Class 400)							63		
	PN100 (Class 600)							100		
	PN160 (Class 900)							160		
	PN250 (Class 1500)							250		
	PN320 (Class 2500)							320		
	PN400 (Class 2500)							400		
7. Номинален (условен) диаметър DN, mm	DN40-65									040-065

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Списък на съоръженията, включени в обхвата на
Одобрение № 1853–PED–14217 FU3

Продуктова спецификация: Z15.1 и Z15.2		кодификация								
		1	2	3	4	-	5	6	-	7
		XXX.X	X	X	X	-	X	XXX	-	XXX
1. Типово обозначение	обратен клапан	Z15.1								
	обратен клапан	Z15.2								
2. Направление на потока	право (права ос)		1							
3. Присъединяване	фланцово			1						
	чрез заварено челно съединение ("butt weld")			2						
	чрез заварено съединение с припокриване ("socket weld")			3						
	резбово			5						
	комбинирано			6						
4. Способ за управление	автоматично				7					
5. Материал на корпуса	P250GH/1.0460 (до 450°C)						E			
	P265GH/1.0425 (до 450°C)						A			
	15NiCuMoNb5-6-4/1.6368 (до 450°C)						M			
	16Mo3/1.5415 до (до 520°C)						K			
	13CrMo4-5/1.7335 (до 560°C)						G			
	14MoV6-3/1.7715 (до 560°C)						L			
	10CrMo9-10/1.7380/1.7383 (до 600°C)						F			
	X6CrNiTi18-10/1.4541 (до 600°C)						J			
6. Номинално (условно) налягане PN, Bar (class)	X10CrMoVNb9-1/1.4903 (до 650°C)						N			
	PN63 (Class 400)							63		
	PN100 (Class 600)							100		
	PN160 (Class 900)							160		
	PN250 (Class 1500)							250		
	PN320 (Class 2500)							320		
7. Номинален (условен) диаметър DN, mm	PN400 (Class 2500)							400		
	DN40-65									040-065

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Списък на съоръженията, включени в обхвата на
Одобрение № 1853–PED–14217 FU3

Продуктова спецификация: S43		кодификация								
		1	2	3	4	-	5	6	-	7
		XXX	X	X	X	-	X	XXX	-	XXX
1. Типово обозначение	шибърен кран	S43								
2. Направление на потока	право (права ос)		1							
3. Присъединяване	фланцово			1						
	чрез заварено челно съединение ("butt weld")			2						
	комбинирано			6						
4. Способ за управление	чрез ръчно колело				1					
	чрез цилиндрична предавка				2					
	чрез електропривод				3					
	пневматично или хидравлично				4					
	чрез права дистанционна връзка				5					
	чрез конична предавка				6					
	подготвен за привод				8					
5. Материал на корпуса	P250GH/1.0460 (до 450°C)						E			
	P265GH/1.0425 (до 450°C)						A			
	15NiCuMoNb5-6-4/1.6368 (до 450°C)						M			
	16Mo3/1.5415 до (до 520°C)						K			
	13CrMo4-5/1.7335 (до 560°C)						G			
	14MoV6-3/1.7715 (до 560°C)						L			
	10CrMo9-10/1.7380/1.7383 (до 600°C)						F			
	X6CrNiTi18-10/1.4541 (до 600°C)						J			
	X10CrMoVNb9-1/1.4903 (до 650°C)						N			
6. Номинално (условно) налягане PN, Bar (class)	PN63 (Class 400)							63		
	PN100 (Class 600)							100		
	PN160 (Class 900)							160		
	PN250 (Class 1500)							250		
	PN320 (Class 2500)							320		
	PN400 (Class 2500)							400		
7. Номинален (условен) диаметър DN, mm	DN50-250 DN300									050-250 300
*Забележка: Шибърни кранове тип S43 с размер DN300 са с ограничение за налягания PN63, PN100, PN160, PN250										

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Списък на съоръженията, включени в обхвата на
Одобрение № 1853–PED–14217 FU3

Продуктова спецификация: L10.2		кодификация								
		1	2	3	4	-	5	6	-	7
		XXX.X	X	X	X	-	X	XXX	-	XXX
1. Типово обозначение	обратна клапа	L10.2								
2. Направление на потока	право (права ос)		1							
3. Присъединяване	фланцово			1						
	чрез заварено челно съединение ("butt weld")			2						
	чрез заварено съединение с припокриване ("socket weld")			3						
	резбово			5						
	комбинирано			6						
4. Способ за управление	автоматично				7					
5. Материал на корпуса	P250GH/1.0460 (до 450°C)						E			
	P265GH/1.0425 (до 450°C)						A			
	15NiCuMoNb5-6-4/1.6368 (до 450°C)						M			
	16Mo3/1.5415 (до 520°C)						K			
	13CrMo4-5/1.7335 (до 560°C)						G			
	14MoV6-3/1.7715 (до 560°C)						L			
	10CrMo9-10/1.7380/1.7383 (до 600°C)						F			
	X6CrNiTi18-10/1.4541 (до 600°C)						J			
	X10CrMoVNb9-1/1.4903 (до 650°C)						N			
6. Номинално (условно) налягане PN, Bar (class)	PN63 (Class 400)							63		
	PN100 (Class 600)							100		
	PN160 (Class 900)							160		
	PN250 (Class 1500)							250		
	PN320 (Class 2500)							320		
	PN400 (Class 2500)							400		
7. Номинален (условен) диаметър DN, mm	DN50-250 DN300									050-250 300
*Забележка: Обратни клапи тип L10.2 с размер DN300 са с ограничение за налягания PN63, PN100, PN160, PN250										

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Списък на съоръженията, включени в обхвата на
Одобрение № 1853–PED–14217 FU3

Продуктова спецификация: S38		кодификация								
		1	2	3	4	-	5	6	-	7
		XXX	X	X	X	-	X	XXX	-	XXX
1. Типово обозначение	шибърен кран	S38								
2. Направление на потока	право (права ос)		1							
3. Присъединяване	фланцово			1						
	чрез заварено челно съединение ("butt weld")			2						
	комбинирано			6						
4. Способ за управление	чрез ръчно колело				1					
	чрез цилиндрична предавка				2					
	чрез електропривод				3					
	пневматично или хидравлично				4					
	чрез права дистанционна връзка				5					
	чрез конична предавка				6					
	подготвен за привод				8					
5. Материал на корпуса	ковани конструкционни (въглеродни) стомани						4			
	ковани легирани стомани						3			
	ковани неръждаеми стомани						0			
6. Номинално (условно) налягане PN, Bar (class)	PN16 (Class 150)							16		
	PN25 (Class 150)							25		
	PN40 (Class 300)							40		
	PN63 (Class 400)							63		
	PN100 (Class 600)							100		
	PN160 (Class 900)							160		
	PN250 (Class 1500)							250		
7. Номинален (условен) диаметър DN, mm	DN40-50									040-050

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Списък на съоръженията, включени в обхвата на
Одобрение № 1853–PED–14217 FU3

Продуктова спецификация: V40, V41		кодификация								
		1	2	3	4	-	5	6	-	7
		XXX	X	X	X	-	X	XXX	-	XXX
1. Типово обозначение	спирателен вентил	V40								
	регулиращ вентил	V41								
2. Направление на потока	право (права ос)		1							
3. Присъединяване	фланцово			1						
	чрез заварено челно съединение ("butt weld")			2						
	чрез заварено съединение с припокриване ("socket weld")			3						
	резбово			5						
	комбинирано			6						
4. Способ за управление	чрез ръчно колело				1					
	чрез цилиндрична предавка				2					
	чрез електропривод				3					
	пневматично или хидравлично				4					
	чрез права дистанционна връзка				5					
	чрез конична предавка				6					
	подготвен за привод				8					
5. Материал на корпуса	ковани конструкционни (въглеродни) стомани						4			
	ковани легирани стомани						3			
	ковани неръждаеми стомани						0			
6. Номинално (условно) налягане PN, Bar (class)	PN16 (Class 150)							16		
	PN25 (Class 150)							25		
	PN40 (Class 300)							40		
	PN63 (Class 400)							63		
	PN100 (Class 600)							100		
	PN160 (Class 900)							160		
	PN250 (Class 1500)							250		
7. Номинален (условен) диаметър DN, mm	DN40-50									040-050

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Списък на съоръженията, включени в обхвата на
Одобрение № 1853–PED–14217 FU3

Продуктова спецификация: Z15 и Z16		кодификация								
		1	2	3	4	-	5	6	-	7
		XXX	X	X	X	-	X	XXX	-	XXX
1. Типово обозначение	обратен клапан	Z15								
	обратен клапан	Z16								
2. Направление на потока	право (права ос)		1							
3. Присъединяване	фланцово			1						
	чрез заварено челно съединение ("butt weld")			2						
	чрез заварено съединение с припокриване ("socket weld")			3						
	резбово			5						
	комбинирано			6						
4. Способ за управление	автоматично				7					
5. Материал на корпуса	ковани конструкционни (въглеродни) стомани						4			
	ковани легирани стомани						3			
	ковани неръждаеми стомани						0			
6. Номинално (условно) налягане PN, Bar (class)	PN16 (Class 150)							16		
	PN25 (Class 150)							25		
	PN40 (Class 300)							40		
	PN63 (Class 400)							63		
	PN100 (Class 600)							100		
	PN160 (Class 900)							160		
	PN250 (Class 1500)							250		
7. Номинален (условен) диаметър DN, mm	DN40-50									040-050

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Списък на съоръженията, включени в обхвата на
Одобрение № 1853–PED–14217 FU3

Продуктова спецификация: L10		кодификация								
		1	2	3	4	-	5	6	-	7
		XXX	X	X	X	-	X	XXX	-	XXX
1. Типово обозначение	обратна клапа	L10								
2. Направление на потока	право (права ос)		1							
3. Присъединяване	фланцово			1						
	чрез заварено челно съединение ("butt weld")			2						
	чрез заварено съединение с припокриване ("socket weld")			3						
	резбово			5						
	комбинирано			6						
4. Способ за управление	автоматично				7					
5. Материал на корпуса	ковани конструкционни (въглеродни) стомани						4			
	ковани легирани стомани						3			
	ковани неръждаеми стомани						0			
6. Номинално (условно) налягане PN, Bar (class)	PN16 (Class 150)							16		
	PN25 (Class 150)							25		
	PN40 (Class 300)							40		
	PN63 (Class 400)							63		
	PN100 (Class 600)							100		
	PN160 (Class 900)							160		
	PN250 (Class 1500)							250		
7. Номинален (условен) диаметър DN, mm	DN40-50									040-050

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Списък на съоръженията, включени в обхвата на
Одобрение № 1853–PED–14217 FU3

Продуктова спецификация: S38		кодификация								
		1	2	3	4	-	5	6	-	7
		XXX	X	X	X	-	X	XXX	-	XXX
1. Типово обозначение	Шибърен кран	S38								
2. Направление на потока	право (права ос)		1							
3. Присъединяване	фланцово			1						
	чрез заварено челно съединение ("butt weld")			2						
	комбинирано			6						
4. Способ за управление	чрез ръчно колело				1					
	чрез цилиндрична предавка				2					
	чрез електропривод				3					
	пневматично или хидравлично				4					
	чрез права дистанционна връзка				5					
	чрез конична предавка				6					
	подготвен за привод				8					
5. Материал на корпуса	ляти конструкционни (въглеродни) стомани						5			
	ляти легирани стомани						2			
	ляти неръждаеми стомани						0			
6. Номинално (условно) налягане PN, Bar (class)	PN16 (Class 150)							16		
	PN25 (Class 150)							25		
	PN40 (Class 300)							40		
	PN63 (Class 400)							63		
	PN100 (Class 600)							100		
	PN160 (Class 900)							160		
	PN250 (Class 1500)							250		
7. Номинален (условен) диаметър DN, mm	DN50-150 DN200-300*									050-150 200-300
*Забележка: Шибърни кранове тип S38 с размери DN200-300 са с ограничение за налягания PN16, PN25, PN40, PN63, PN100										

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Списък на съоръженията, включени в обхвата на
Одобрение № 1853–PED–14217 FU3

Продуктова спецификация: L10		кодификация								
		1	2	3	4	-	5	6	-	7
		XXX	X	X	X	-	X	XXX	-	XXX
1. Типово обозначение	обратна клапа	L10								
2. Направление на потока	право (права ос)		1							
3. Присъединяване	фланцово			1						
	чрез заварено челно съединение ("butt weld")			2						
	чрез заварено съединение с припокриване ("socket weld")			3						
	резбово			5						
	комбинирано			6						
4. Способ за управление	автоматично				7					
5. Материал на корпуса	ляти конструкционни (въглеродни) стомани						5			
	ляти легирани стомани						2			
	ляти неръждаеми стомани						0			
6. Номинално (условно) налягане PN, Bar (class)	PN16 (Class 150)							16		
	PN25 (Class 150)							25		
	PN40 (Class 300)							40		
	PN63 (Class 400)							63		
	PN100 (Class 600)							100		
	PN160 (Class 900)							160		
	PN250 (Class 1500)							250		
7. Номинален (условен) диаметър DN, mm	DN50-150 DN200-300*									050-150 200-300
*Забележка: обратни клапи тип L10 с размери DN200-300 са с ограничение за наляганя PN16, PN25, PN40, PN63, PN100										

Това приложение е неразделна част от Одобрение №1853–PED–14217/FU3 на БУЛАРМЕКС–ИК АД

София, 9.10.2023
(Място и дата на издаване)



Нотифициран орган за
съдове и съоръжения под налягане:

(инж. Костадинка Маркова)

APPROVAL

Conformity based on full quality assurance –
Module H

Certificate number: 1853-PED-14217 FU3

Name and address of the manufacturer: BULARMEX-IK AD
3 Shahbazyan sq., 4000 Plovdiv

Place of audit: BULARMEX-IK AD
Kuklensko shousse str., 4000 Plovdiv

Audit report №: QS 1853-23 0007/9.10.2023

EC-Design examination: see ATTACHMENT 1

Marking: CE 1853

TÜV Rheinland Bulgaria Ltd., after the performed examination and assessment of the quality system of BULARMEX-IK AD, approves the implemented quality system for manufacturing of pressure equipment as described in Attachment 1 and with the applicable requirements of Directive 2014/68/EU, transposed with the Regulation for Essential Requirements and Conformity Assessment of Pressure Equipment.

Sofia, 9.10.2023
(Place and date of issue)

Valid until: 5.10.2026

Notified Body for Simple Pressure
Vessels and Pressure Equipment:



(eng. Kostadinka Markova)

Last issued Approval: 1853- PED-14217 FU2/19.11.2020

TÜV Rheinland - Bulgaria EOOD,
Notified Body for Simple Pressure Vessels and Pressure Equipment
1113 Sofia, 23A Dragan Tsankov blvd
tel:02/9879087; 9879291; fax:02/9876605
Accreditation № 129 – OC (1) / 31.05.2021 r. of SAMTS, id. № 1853

© TÜV, TÜV and TÜV are registered trademarks. Utilisation and application requires prior approval.

ATTACHMENT 1

List of equipment included in the scope of approval № 1853–PED–14217/FU3

Product specification: V46.2, V40.2		type number								
		1	2	3	4	-	5	6	-	7
		XXX.X	X	X	X	-	X	XXX	-	XXX
1. Valve type	closing globe valve	V46.2								
	control globe valve	V40.2								
2. Direction of flow	direct (straight axis)		1							
3. Connection	flanged			1						
	but welded			2						
	socket welded			3						
	threaded			5						
	combined			6						
4. Type of operation	hand wheel				1					
	spur gear				2					
	electrical actuator				3					
	pneumatical and hydraulical				4					
	direct remote control				5					
	bevel gear				6					
	prepared for actuator				8					
5. Material body	P250GH /1.0460 (up to 450°C)						E			
	P265GH /1.0425 (up to 450°C)						A			
	15NiCuMoNb5-6-4 /1.6368 (up to 450°C)						M			
	16Mo3 / 1.5415 до (до 520°C)						K			
	13CrMo4-5/1.7335 (up to 560°C)						G			
	14MoV6-3/1.7715 (up to 560°C)						L			
	10CrMo9-10/1.7380/1.7383 (up to 600°C)						F			
	X6CrNiTi18-10/1.4541 (up to 600°C)						J			
	X10CrMoVNb9-1/1.4903 (up to 650°C)						N			
6. Nominal pressure PN, Bar (class)	PN63 (Class 400)							63		
	PN100 (Class 600)							100		
	PN160 (Class 900)							160		
	PN250 (Class 1500)							250		
	PN320 (Class 2500)							320		
	PN400 (Class 2500)							400		
7. Nominal diameter DN, mm	DN40-65									040-065

ATTACHMENT 1

List of equipment included in the scope of approval № 1853–PED–14217/FU3

Product specification: Z15.1 и Z15.2		type number								
		1	2	3	4	-	5	6	-	7
		XXX.X	X	X	X	-	X	XXX	-	XXX
1. Valve type	piston check valves	Z15.1								
	piston check valves	Z15.2								
2. Direction of flow	direct (straight axis)		1							
3. Connection	flanged			1						
	but welded			2						
	socket welded			3						
	threaded			5						
	combined			6						
4. Type of operation	self-acting				7					
5. Material body	P250GH /1.0460 (up to 450°C)						E			
	P265GH /1.0425 (up to 450°C)						A			
	15NiCuMoNb5-6-4 /1.6368 (up to 450°C)						M			
	16Mo3/1.5415 до (up to 520°C)						K			
	13CrMo4-5/1.7335 (up to 560°C)						G			
	14MoV6-3/1.7715 (up to 560°C)						L			
	10CrMo9-10/1.7380/1.7383 (up to 600°C)						F			
	X6CrNiTi18-10/1.4541 (up to 600°C)						J			
	X10CrMoVNb9-1/1.4903 (up to 650°C)						N			
6. Nominal pressure PN, Bar (class)	PN63 (Class 400)							63		
	PN100 (Class 600)							100		
	PN160 (Class 900)							160		
	PN250 (Class 1500)							250		
	PN320 (Class 2500)							320		
	PN400 (Class 2500)							400		
7. Nominal diameter DN, mm	DN40-65									040-065

ATTACHMENT 1

List of equipment included in the scope of approval № 1853–PED–14217/FU3

Product specification: S43		type number								
		1	2	3	4	-	5	6	-	7
		XXX.X	X	X	X	-	X	XXX	-	XXX
1. Valve type	gate valve	S43								
2. Direction of flow	direct (straight axis)		1							
3. Connection	flanged			1						
	but welded			2						
	combined			6						
4. Type of operation	hand wheel				1					
	spur gear				2					
	electrical actuator				3					
	pneumatical and hydraulical				4					
	direct remote control				5					
	bevel gear				6					
	prepared for actuator				8					
5. Material body	P250GH/.0460 (up to 450°C)						E			
	P265GH/.0425 (up to 450°C)						A			
	15NiCuMoNb5-6-4/1.6368 (up to 450°C)						M			
	16Mo3/1.5415 (up to 520°C)						K			
	13CrMo4-5/1.7335 (up to 560°C)						G			
	14MoV6-3/1.7715 (up to 560°C)						L			
	10CrMo9-10/1.7380/1.7383 (up to 600°C)						F			
	X6CrNiTi18-10/1.4541 (up to 600°C)						J			
	X10CrMoVNb9-1/1.4903 (up to 650°C)						N			
6. Nominal pressure PN, Bar (class)	PN63 (Class 400)							63		
	PN100 (Class 600)							100		
	PN160 (Class 900)							160		
	PN250 (Class 1500)							250		
	PN320 (Class 2500)							320		
	PN400 (Class 2500)							400		
7. Nominal diameter DN, mm	DN50-250 DN300*									050-250 300
*Note: Gate valves type S43 with size DN300 are limited to pressures PN63, PN100, PN160, PN250										

ATTACHMENT 1

List of equipment included in the scope of approval № 1853–PED–14217/FU3

Product specification: L10.2		type number								
		1	2	3	4	-	5	6	-	7
		XXX.X	X	X	X	-	X	XXX	-	XXX
1. Valve type	swing check valves	L10.2								
2. Direction of flow	direct (straight axis)		1							
3. Connection	flanged			1						
	but welded			2						
	socket welded			3						
	threaded			5						
	combined			6						
4. Type of operation	self-acting				7					
5. Material body	P250GH/1.0460 (up to 450°C)						E			
	P265GH/1.0425 (up to 450°C)						A			
	15NiCuMoNb5-6-4/1.6368 (up to 450°C)						M			
	16Mo3/1.5415 (up to 520°C)						K			
	13CrMo4-5/1.7335 (up to 560°C)						G			
	14MoV6-3/1.7715 (up to 560°C)						L			
	10CrMo9-10/1.7380/1.7383 (up to 600°C)						F			
	X6CrNiTi18-10/1.4541 (up to 600°C)						J			
	X10CrMoVNB9-1/1.4903 (up to 650°C)						N			
6. Nominal pressure PN, Bar (class)	PN63 (Class 400)							63		
	PN100 (Class 600)							100		
	PN160 (Class 900)							160		
	PN250 (Class 1500)							250		
	PN320 (Class 2500)							320		
	PN400 (Class 2500)							400		
7. Nominal diameter DN, mm	DN50-250 DN300*									050-250 300
*Note: Swing check valves type L10.2 size DN300 are limited to pressures PN63, PN100, PN160, PN250										

ATTACHMENT 1

List of equipment included in the scope of approval № 1853–PED–14217/FU3

Product specification: S38		type number								
		1	2	3	4	-	5	6	-	7
		XXX.X	X	X	X	-	X	XXX	-	XXX
1. Valve type	gate valve	S38								
2. Direction of flow	direct (straight axis)		1							
3. Connection	flanged			1						
	but welded			2						
	combined			6						
4. Type of operation	hand wheel				1					
	spur gear				2					
	electrical actuator				3					
	pneumatical and hydraulical				4					
	direct remote control				5					
	bevel gear				6					
	prepared for actuator				8					
5. Material body	forged constructional (carbon) steels						4			
	forged alloy steels						3			
	forged stainless steels						0			
6. Nominal pressure PN, Bar (class)	PN16 (Class 150)							16		
	PN25 (Class 150)							25		
	PN40 (Class 300)							40		
	PN63 (Class 400)							63		
	PN100 (Class 600)							100		
	PN160 (Class 900)							160		
	PN250 (Class 1500)							250		
7. Nominal diameter DN, mm	DN40-50									040-050

ATTACHMENT 1

List of equipment included in the scope of approval № 1853–PED–14217/FU3

Product specification: V40, V41		type number								
		1	2	3	4	-	5	6	-	7
		XXX.X	X	X	X	-	X	XXX	-	XXX
1. Valve type	closing globe valve	V40								
	control globe valve	V41								
2. Direction of flow	direct (straight axis)		1							
3. Connection	flanged			1						
	but welded			2						
	socket welded			3						
	threaded			5						
	combined			6						
4. Type of operation	hand wheel				1					
	spur gear				2					
	electrical actuator				3					
	pneumatical and hydraulical				4					
	direct remote control				5					
	bevel gear				6					
	prepared for actuator				8					
5. Material body	forged constructional (carbon) steels						4			
	forged alloy steels						3			
	forged stainless steels						0			
6. Nominal pressure PN, Bar (class)	PN16 (Class 150)							16		
	PN25 (Class 150)							25		
	PN40 (Class 300)							40		
	PN63 (Class 400)							63		
	PN100 (Class 600)							100		
	PN160 (Class 900)							160		
	PN250 (Class 1500)							250		
7. Nominal diameter DN, mm	DN40-50									040-050

ATTACHMENT 1

List of equipment included in the scope of approval № 1853–PED–14217/FU3

Product specification: Z15 и Z16		type number								
		1	2	3	4	-	5	6	-	7
		XXX.X	X	X	X	-	X	XXX	-	XXX
1. Valve type	piston check valves	Z15								
	piston check valves	Z16								
2. Direction of flow	direct (straight axis)		1							
3. Connection	flanged			1						
	but welded			2						
	socket welded			3						
	threaded			5						
	combined			6						
4. Type of operation	self-acting				7					
5. Material body	forged constructional (carbon) steels						4			
	forged alloy steels						3			
	forged stainless steels						0			
6. Nominal pressure PN, Bar (class)	PN16 (Class 150)							16		
	PN25 (Class 150)							25		
	PN40 (Class 300)							40		
	PN63 (Class 400)							63		
	PN100 (Class 600)							100		
	PN160 (Class 900)							160		
	PN250 (Class 1500)							250		
7. Nominal diameter DN, mm	DN40-50									040-050

ATTACHMENT 1

List of equipment included in the scope of approval № 1853–PED–14217/FU3

Product specification: L10		type number								
		1	2	3	4	-	5	6	-	7
		XXX.X	X	X	X	-	X	XXX	-	XXX
1. Valve type	swing check valves	Z15								
2. Direction of flow	direct (straight axis)		1							
3. Connection	flanged			1						
	but welded			2						
	socket welded			3						
	threaded			5						
	combined			6						
4. Type of operation	self-acting				7					
5. Material body	forged constructional (carbon) steels						4			
	forged alloy steels						3			
	forged stainless steels						0			
6. Nominal pressure PN, Bar (class)	PN16 (Class 150)							16		
	PN25 (Class 150)							25		
	PN40 (Class 300)							40		
	PN63 (Class 400)							63		
	PN100 (Class 600)							100		
	PN160 (Class 900)							160		
	PN250 (Class 1500)							250		
7. Nominal diameter DN, mm	DN40-50									040-050

ATTACHMENT 1

List of equipment included in the scope of approval № 1853–PED–14217/FU3

Product specification: S38		type number								
		1	2	3	4	-	5	6	-	7
		XXX.X	X	X	X	-	X	XXX	-	XXX
1. Valve type	gate valve	S38								
2. Direction of flow	direct (straight axis)		1							
3. Connection	flanged			1						
	but welded			2						
	combined			6						
4. Type of operation	hand wheel				1					
	spur gear				2					
	electrical actuator				3					
	pneumatical and hydraulical				4					
	direct remote control				5					
	bevel gear				6					
	prepared for actuator				8					
5. Material body	cast constructional (carbon) steels						5			
	cast alloy steels						2			
	cast stainless steel						0			
6. Nominal pressure PN, Bar (class)	PN16 (Class 150)							16		
	PN25 (Class 150)							25		
	PN40 (Class 300)							40		
	PN63 (Class 400)							63		
	PN100 (Class 600)							100		
	PN160 (Class 900)							160		
	PN250 (Class 1500)							250		
7. Nominal diameter DN, mm	DN50-150 DN200-300*									050-150 200-300
*Note: Gate valves type S38 with sizes DN200-300 are limited to pressures PN16, PN25, PN40, PN63, PN100										

ATTACHMENT 1

List of equipment included in the scope of approval № 1853–PED–14217/FU3

Product specification: L10		type number								
		1	2	3	4	-	5	6	-	7
		XXX.X	X	X	X	-	X	XXX	-	XXX
1. Valve type	swing check valves	L10								
2. Direction of flow	direct (straight axis)		1							
3. Connection	flanged			1						
	but welded			2						
	socket welded			3						
	threaded			5						
	combined			6						
4. Type of operation	self-acting				7					
5. Material body	cast constructional (carbon) steels						5			
	cast alloy steels						2			
	cast stainless steel						0			
6. Nominal pressure PN, Bar (class)	PN16 (Class 150)							16		
	PN25 (Class 150)							25		
	PN40 (Class 300)							40		
	PN63 (Class 400)							63		
	PN100 (Class 600)							100		
	PN160 (Class 900)							160		
	PN250 (Class 1500)							250		
7. Nominal diameter DN, mm	DN50-150 DN200-300*									050-150 200-300
*Note: Swing check valves type L10 with sizes DN200-300 are limited to pressures PN16, PN25, PN40, PN63, PN100										

1. This attachment is integral part of Approval No. 1853–PED–14217/FU3 of BULARMEX–IK AD

Sofia, 9.10.2023
(Location and date of issue)

